**Приложение №2**

**Техническая спецификация закупаемых товаров**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование товара** | **Техническая спецификация оборудования** |
| **1** | **2** | **3** |
|  | Кровать медицинская функциональная регулируемая | Кровать должна быть предназначена для размещения больного в условиях повышенной комфортности в стационарных лечебных учреждениях. Ложе кровати должно быть 4-х секционным, с не менее 3 регулируемыми секциями. Кровать должна быть оснащена функцией механической регулировкой углов наклона секций. Кровать должна быть легкой и маневренной, обеспечивая максимальный комфорт. Колеса должны быть снабжены педальным тормозом, что защищает кровать с пациентом от случайных перемещений. Кровать должна быть оснащена механизмом регулировки положения головной секции. Конструкция кровати должна обеспечивать максимальный комфорт пациента и упрощать действия медицинского персонала при проведении любых манипуляций.  *Технические характеристики:* * Габариты кровати (ДхШ) (не менее) 2130х1000 мм.
* Габариты ложа (ДхШ) (не менее) 1940х900 мм.
* Высота ложа 460 мм.
* Габаритные размеры ножной торцевой спинки (ДхВ) - 795х400 мм.
* Габаритные размеры головной торцевой спинки (ДхВ) - 795х400 мм.
* Габаритные размеры спинной секции (Д\*Ш) – 800\*900 мм
* Габаритные размеры тазовой секции (Д\*Ш) – 230\*900 мм
* Габаритные размеры бедренной секции (Д\*Ш) – 230\*900 мм
* Габаритные размеры ножной секции (Д\*Ш) – 575\*900 мм
* Максимальная нагрузка не менее 160 кг;
* Вес изделия не более 95 кг;
* Регулировка секций должна производиться механическим способом (червячный).
* Угол наклона спинной секции не менее 0-70 ◦
* Угол наклона ножной секции не менее 0- 40 ◦
* Максимальная нагрузка на устройство для при поднятии пациента - не менее 60 кг

*Качественные характеристики:* Кровать должна представляет собой разборную конструкцию, выполненную в виде сварного каркаса, четырехсекционного ложа и 2 торцевых спинок. Каркас должен быть выполнен из стального профиля с нанесением экологического чистого полимерно-порошкового покрытия, устойчивое к дезинфицирующим средствам. Четырехсекционное перфорированное ложе должно быть выполнено из стали с покрытием, устойчивым к дезинфицирующим средствам. Ложе кровати должно быть оснащено перфорацией, обеспечивающей циркуляцию воздуха в подматрацном основании, снижая риск образования пролежней. На головном и ножном торце должны быть транспортировочные рукоятки. Гнездо крепления торцевых панелей на раме кровати должно быть оснащено дополнительным штырем, входящим во внутрь торцевой панели, обеспечивая прочность конструкции при механическом воздействии. Торцевая панель должна фиксироваться к раме при помощи двух винтовых фиксаторов, оснащенных пластиковыми ручками. Посадочные места торцевых панелей должны иметь двухконторную конструкцию, что обеспечивает самопозиционирование панелей в момент установки, а также придает соединению повышенную прочность. Торцевые панели должны быть произведены методом литья под давлением с комбинацией нескольких цветов и армирования из трубы из нержавеющей стали. В Головной секции должна быть расположена эргономичная ручка для удобства персонала. Спинная секция ложа с вентиляционными отверстиями для обеспечения вентиляции, не менее – 52 шт диаметром 18,5 мм. Тазобедренная секция с вентиляционными отверстиями для обеспечения вентиляции, не менее - 14 шт диаметром 18,5 мм. Бедренная секция с вентиляционными отверстиями для обеспечения вентиляции, не менее - 14 шт диаметром 18,5 мм. Ножная секция с вентиляционными отверстиями для обеспечения вентиляции, не менее - 38 шт диаметром 18,5 мм. Колеса должны быть самоцентрирующиеся и проворачиваться относительно вертикальной оси кронштейна легко, без люфтов и заеданий, диаметром 125 мм. Материал колес: Пластик с ободом из антистатической резины. Кровать должны быть оснащена тормозной системой. Индивидуальный педальный тормоз на 2 колесах.Не менее двух опускающихся боковых ограждений, опускающиеся одним движением и обеспечивающие легкий перенос пациента с/на кровать, по одной с каждой стороны. Боковые ограждения должны быть выполнены из 3-х параллельных труб из нержавеющей стали диаметром 22 мм, с пластиковыми ручками для захвата. Расстояние между осями труб в боковых ограждениях не менее 100 мм, исключающее возможное зажатие пациента. Высота боковых ограждений над уровнем ложа 340 мм.*Функциональные характеристики:* Специальные роликовые бамперы должны быть диаметром 142 мм, по углам защищая корпус кровати, а также поверхности стен и дверей медицинских учреждений в случае удара. Материал бампера не должен оставлять следов и потёртостей на поверхностях. В раме кровати должно быть отверстие для установки инфузионной стойки или устройства для подтягивания. Сечение вертикальных стоек, на которых установлено ложе (не менее) 40х40 мм. Сечение металлической трубы по периметру ложа (не менее) 40х20 мм, опорная рама выполнена из 6-ти угольного стального профиля особой формы и жесткости.. Для большой прочности ножки кровати должны быть скреплены между собой специальным усилительным элементом (планка).*Дополнительная комплектация:* Боковые ограждения – 2 шт.Стойка для инфузий – 1 шт.Дуга для подтягивания – 1 шт.Матрас – 1 шт.Общие требования по поставке оборудования: 1) Дата изготовления Товаров должна быть не ранее 2019 г., по каждому лоту обязательно указание марки и производителя товара. Каждая единица Товара должна быть снабжена комплектом технической и эксплуатационной документации с переводом содержания на казахском или русском языке. Комплект поставки описывается с указанием точных технических характеристик товаров и всей комплектации отдельно для каждого лота (комплекта или единицы оборудования). 2) Документы, подтверждающие наличие регистрации в республике Казахстан, в случае если оборудование не подлежит регистрации, письмо о том, что оборудование не подлежит регистрации в РК и не является медицинским оборудованием. (приложить подтверждающие документы уполномоченного органа). 3) Все поставляемое оборудование должно быть внесено в реестр измерительных приборов РК (приложить подтверждающие документы уполномоченного органа), в случае если не подлежит внесению, то должно быть письмо уполномоченного органа, подтверждающее факт что поставляемое оборудование не является средством измерения. 4) Инсталляцию оборудования и последующее сервисное обслуживание должен производить специалист уполномоченный заводом изготовителем. 5) Поставку к месту, указанному Заказчиком, разгрузку товаров, распаковку, сборку в указанных помещениях, установку и работы по подключению, сдачу оборудования приемной комиссии с проверкой их характеристик на соответствие данному документу и спецификации осуществляет Поставщик. Проведение инструктажа персонала на рабочем месте, консультации в процессе работы осуществляет Поставщик. |